

## FREOPOX-Pulverlack PB6504A

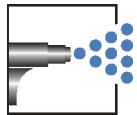
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack für den Inneneinsatz</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär</li> <li>■ glänzend, glatt</li> <li>■ Guter Verlauf</li> <li>■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte</li> <li>■ Für die Überlackierung von ETL, weiß</li> </ul>																		
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System-Flüssiglack</li> </ul> <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>																		
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Bindemittel-Basis</td> <td>Epoxid-Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>glänzend 70-85 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Prüfschichtdicke</td> <td>70 µm bei Farbton RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,1 kg/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■	Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz	■	Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■	Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small>	glänzend 70-85 Winkel 60°	■	Prüfschichtdicke	70 µm bei Farbton RAL 9010	■	Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton	■	Auftragsmenge	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
■	Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz																	
■	Farbton	Alle gängigen Farbtöne																	
■	Glanzgrad <small>DIN EN ISO 2813</small>	glänzend 70-85 Winkel 60°																	
■	Prüfschichtdicke	70 µm bei Farbton RAL 9010																	
■	Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton																	
■	Auftragsmenge	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke																	
<b>Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Eindruckversuch n. Buchholz <small>DIN EN ISO 2815</small></td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>	■	Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■	Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>5 mm	■	Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)	■	Eindruckversuch n. Buchholz <small>DIN EN ISO 2815</small>	< 1,2 mm						
■	Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																	
■	Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>5 mm																	
■	Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)																	
■	Eindruckversuch n. Buchholz <small>DIN EN ISO 2815</small>	< 1,2 mm																	
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf eisenphosphatiertem Stahlblech</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 Stunden Unterwanderung W<sub>b</sub> &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 Stunden Unterwanderung W<sub>b</sub> &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>SO<sub>2</sub>-Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 Zyklen mit 0,2 l SO<sub>2</sub> keine Veränderung</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </table>	■	Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Stunden Unterwanderung W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■	Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 Stunden Unterwanderung W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■	SO <sub>2</sub> -Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 Zyklen mit 0,2 l SO <sub>2</sub> keine Veränderung	■	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.						
■	Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Stunden Unterwanderung W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 Stunden Unterwanderung W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	SO <sub>2</sub> -Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 Zyklen mit 0,2 l SO <sub>2</sub> keine Veränderung																	
■	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.																	
<b>Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Verarbeitung / Aufladung</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Vorbehandlung</b></li> </ul>																		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB6504A

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.  
Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.

- **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

- **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

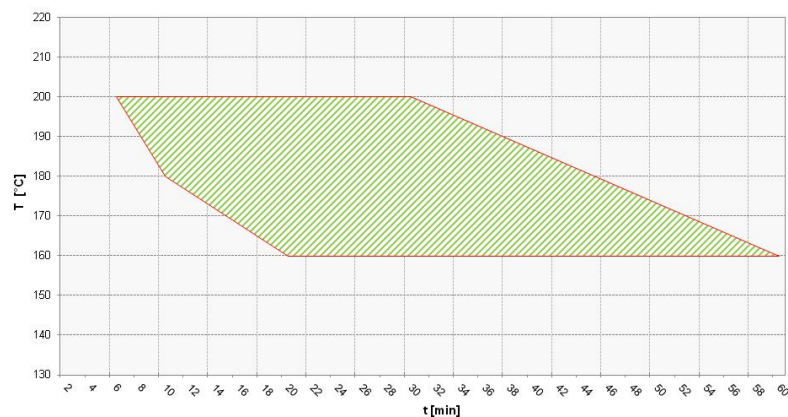
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Aushärtung

- **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9010  
grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften



### Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Spezielle Hinweise

- **Schutzsiegung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.