



## UR9140H\_HU0001

### EFDEDUR-System-Farba

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
<b>Zastosowanie</b>	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
<b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b>	dobry
<b>Nanoszenie lakieru systemowego</b>	możliwe (patrz wskazówki)
<b>Podłoże</b>	poliwęglan, PMM (polimetakrylan metylu), PCW polichlorek winylu, poliamid 6, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, ABS, metale nieżelazne, stal

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	Żywica akrylowa	
<b>Kolor</b>	według wzorca FreiLacke	
<b>Stopień połysku</b>	Zgodnie z wzorem proszkowym	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 90-120 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	1,00-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	46-66 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	38-49 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu UR9140HG1888.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



## UR9140H\_HU0001

### EFDEDUR-System-Farba

<b>System</b>	Podłoże	stal
	Podkład	ER1912M Proporcje mieszania 5:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 70-90 µm
	lakier nawierzchniowy	UR9140H stosunek mieszania 5:1 HU0001 grubość suchej powłoki 40-60 µm
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Utwardzacz</b>	HU0001	
<b>Stosunek mieszania</b>	Części wagowe 5:1	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500 Rozcieńczalnik EFD 400018	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Czas przetwarzania</b>	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 18-22 s / 4 mm	DIN 53211
	kubek wypływowy	
	Dysza 1,4 mm	
	Ciśnienie natrysku 3-4 bar	
<b>Malowanie pędzlem</b>	malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza Jeśli podczas nakładania wałkiem lub pędzlem zaobserwowane będzie tworzenie się pęcherzyków powietrza, należy dodać 0,5 do 1,0 % wagowych EFD-Środek redukujący pienienie 300807.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 100-140 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 7 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

### Wskazówki

#### EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 6 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 6 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR9140H\_HU0001 EFDEDUR-System-Farba

### System lakierowania

Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na [www.freiracke.de/systemacke](http://www.freiracke.de/systemacke).

### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.