



PU6505B FREIOTHERM-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	magasfényű
Vegyszerállóság	jó ellenállóképesség a tisztítószeres és a graffiti eltávolítók hatásával szemben
Termékbázis	[Variable 1] vevői beállítással.

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyuretán
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	fényes >75 GU, Szög 20° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

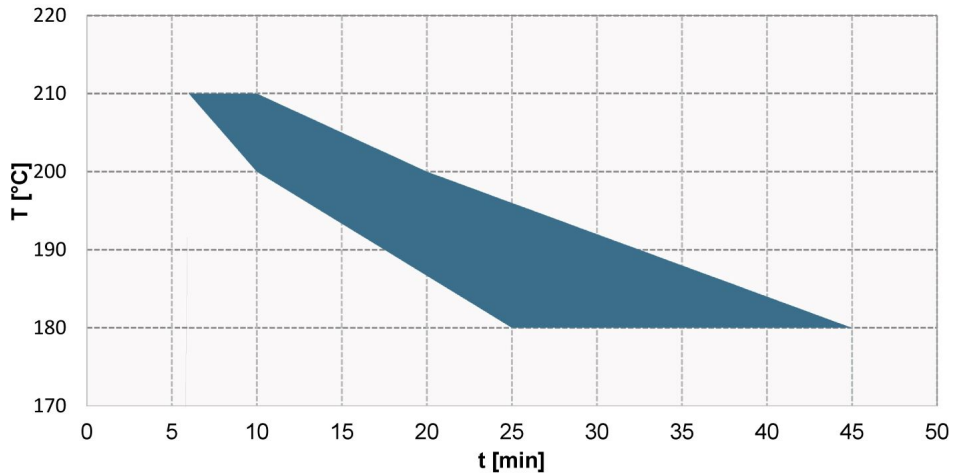
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona



PU6505B FREIOTHERM-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/200 °C.
A beégetési ablak a RAL 7035 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	200	210
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	25	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	20	10

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PU6505B

FREIOTHERM-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 60-80 µm rétegvastagság 10 perc 200°C tárgy hőmérséklet termék PU6505BRG735	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>40 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátozott acéllemezen Alapozás: Megfelelő KTL- vagy porfesték-alapozás. Fedőfesték: 60-80 µm rétegvastagság, 10 perc 200°C tárgy hőmérséklet termék PU6505BRG735.	
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	600 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	1000 h <3 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.