



DW1204H_DE0191

FREOPOX-Hydro-Singlelayer

Description Produit

Technologie du produit	revêtement bicomposant diluable à l'eau
Application branche	ex. Véhicules ferroviaires et composants
Résistance mécanique	bonne flexibilité
Supports	Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Polyamine	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	600-1300 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Extrait sec	53-57 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	40-44 % après ajout de durcisseur	théorique
Stabilité au stockage	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 18 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier grenailé selon Sa 2,5
	Laque de finition	DW1204H Rapport de mélange 1:1 DE0191 Epaisseur du film sec 200-220 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
Durcisseur	DE0191	
Rapport de mélange	Parties en poids 1:1	
Diluant	eau déminéralisée	
Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 300 µm - risque de défauts de surface.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 11 janv. 2024

Date d'impression: 11 janv. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



DW1204H_DE0191

FREOPOX-Hydro-Singlelayer

Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée
Température d'utilisation	Température ambiante 18-28 °C humidité relative 30-80 %
Temps d'utilisation	max. 3 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 13 mm angle 40° Pression peinture 160 bar Pression d'atomisation 2 bar
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,8mm mm Pression de pulvérisation 3 bar
Séchage four	jusqu'à 70 °C possible
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424). Durcisseur non diluable dans l'eau! Le nettoyage doit être effectué à l'aide d'un nettoyant solvanté.

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage
------------------	------------------------

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111+510.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.