



## WK4621HRU605 FREIOTHERM-KTL-Akrilát

### Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Tulajdonság	Vastagrétegű alkalmazhatóság
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta, módosított
Szín	Mohazöld
Viszkozitás	2000-6000 mPa*s
Fajsúly	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup> elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 % elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Fényesség	60-70 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4046 : WK4621 Súly alkatrészek 2:1
Javasolt rétegvastagság	30-40 µm
pH-érték	4,5-5,5 DIN 19260
Vezetőképesség	1000-1400 µS/cm
Szilárdanyagtartalom	14-16 % DIN EN ISO 3251
Szerves oldószertartalom	1,0-3,0 %
Füldőhőmérséklet	32-34 °C
Festésidő	120-240 sec.

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. ápr. 3.

Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4621HRU605 FREIOTHERM-KTL-Akrilát

### Leválasztási feszültség

200-350 Volt

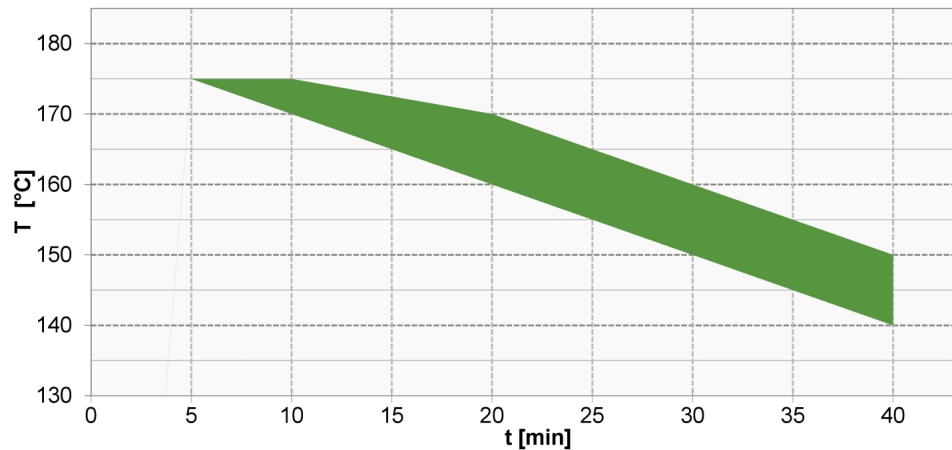
### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



## WK4621HRU605 FREIOTHERM-KTL-Akrilát

### Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	4 mm	DIN EN ISO 1520
Cilinderes túskehajlítási vizsgálat	10 mm	DIN EN ISO 1519
B többszörös ütési vizsgálati módszer	Jellemző érték [1. Variable]	DIN EN ISO 20567-1

### Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	480 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
Időjárás-O-Meter	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Eljárás A1
QUV/B-313 teszt	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Eljárás C

### Vegy ellenállóság

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton
Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

### Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.