



## WK4807HC1711 FREIOTHERM-KTL-Akrylát

### Popis produktu

Technologie výroby	katodicky se odlučující 1K elektrolak
Obor použití	např. v branži zakázkového lakování
Zpracování	Jednovrstvý systém
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná
Odolnost proti poškrábání	vysoká odolnost proti poškrábání
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	velmi dobré

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná	
Barevný odstín	Blum černohnědá	
Viskozita	3000-7000 mPa*s	
Hustota	1,0-1,1 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
Pevné částice	54-58 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	20-40 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Doporučená tloušťka vrstvy	8-15 μm	
pH	4,3-4,8	DIN 19260
Vodivost	900-1400 μS/cm	
Pevné částice	15-19 %	DIN EN ISO 3251
Podíl organických rozpouštědel	2-6 %	
Teplota lázně	28-32 °C	
Doba nanášení	40-120 sek.	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4807HC1711 FREIOTHERM-KTL-Akrylát

### Napětí odlučování

30-100 Voltů

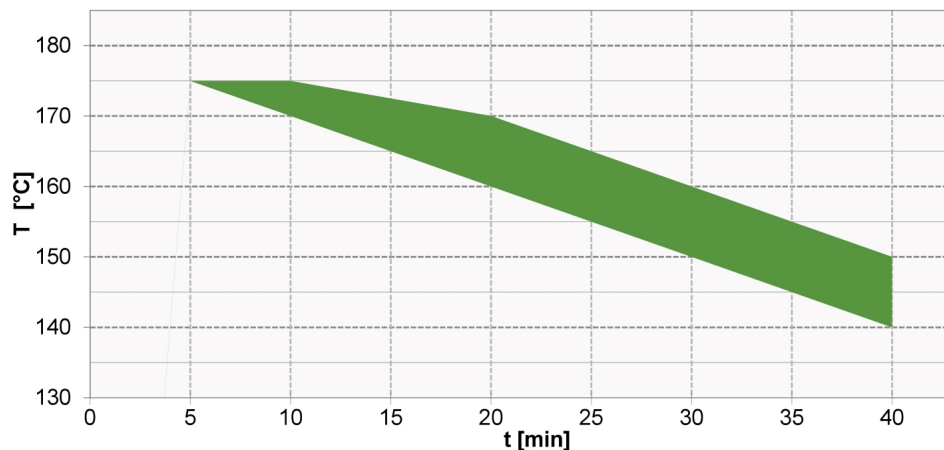
### Obrat

1 Obrat za rok

Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.



## WK4807HC1711 FREIOTHERM-KTL-Akrylát

### Poučení

#### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

#### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.