

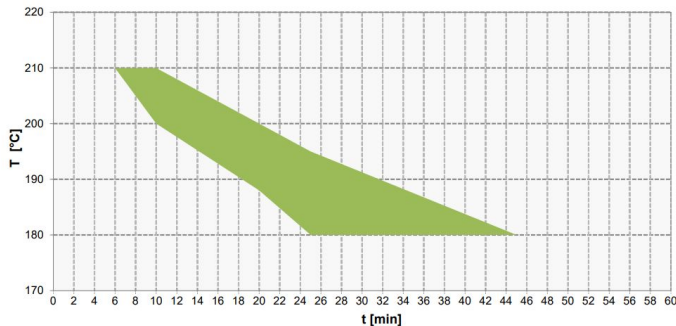


FREIOTHERM-Barva v prahu PU6505B

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil ■ viskoko sijajna, gladka ■ Visoka odpornost na vremenske vplive ■ Dobra svetlobna in vremenska obstojnost ■ Dobra odpornost na čistilna sredstva in odstranjevalce grafitov 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekoča barva <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>												
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>poliuretan (brez stranskih produktov)</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>sijajna >75 Winkel 20°</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>70 µm pri barvnem tonu RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata <small>teoretična določitev</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba</td> <td>0,1 kg/m² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)	■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	sijajna >75 Winkel 20°	■ Debelina testnega nanosa	70 µm pri barvnem tonu RAL 7035	■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,2-1,7 g/cm ³ glede na barvni ton	■ Poraba	0,1 kg/m ² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)												
■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni												
■ Stopnja sijaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	sijajna >75 Winkel 20°												
■ Debelina testnega nanosa	70 µm pri barvnem tonu RAL 7035												
■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,2-1,7 g/cm ³ glede na barvni ton												
■ Poraba	0,1 kg/m ² pri 70 µm srednja debelina testnega nanosa												
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)						
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)												
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na pocinkano in fosfatirano jekleno površino s primerno podlago praškastega laka <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Preizkus slane kopeli (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.						
■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	600 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Preizkus slane kopeli (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	1000 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprava / Naboj Corona <hr/> <ul style="list-style-type: none"> ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo prijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. 												



FREIOTHERM-Barva v prahu PU6505B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Barva za popravila: po povpraševanju ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 																		
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 10 min./200 °C Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 7035 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <table border="1" data-bbox="715 707 1235 804"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td></td> <td>25</td> <td>18</td> <td>10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td></td> <td>45</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200	210	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		25	18	10	6	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	30	20	10
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200	210														
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		25	18	10	6														
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	30	20	10														
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam. 																		
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Varnostno filtriranje: 160 µm ■ Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. 																		