



## WK4066HRU999

### FREIOTHERM-KTL-Automotive

#### Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Paszttípus	Transzparencspaszta, teljesen semleges

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	szintelen	
MEQ/s-érték	30-40 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,3 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	34-36 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Keverési arány	Termékek WK4066HRU999 : WK4916HRU905 Súly alkatrészek 3 : 1
Forgalom	1 Éves forgalom A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

#### Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.