



UR1422Z_HU0145

EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Premaz Ultra-High-Solid
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro
Podlaga	Jeklo, Jeklo peskano, cinkfosfatirano jeklo, železofosfatirano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	65-75 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	700-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,5-1,7 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	78-82 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	60-63 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1422ZS2615.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo - peskano do Sa 2.5	
	Pokrivna barva	UR1422Z Razmerje mešanja 7:1 HU0145 Debelina suhega filma 80 µm	



UR1422Z_HU0145

EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0145	
Mešalno razmerje	Deli po masi 7:1	
	Volumska razmerja po povpraševanju, odvisna od nijanse	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500 Razredčenje EFD 400474	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 1,5 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila	
Poraba	brez izgube pri nanosu 200-215 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 80 °C	
Prašno suho	po 45 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušenih površin od snovi ki preprečujejo oprijem.
--------------------	--

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.