



UR1040Z_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свето- и погодоустойчивость	высокая
Подложка	PC (Поликарбонат), PMMA (Полиметилметакрилат), PVC (Поливинилхлорид), PA 6 (Полиамид 6), GFK (стеклопластик), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	сплошные цвета	
Глянec	по запросу клиента	
Вязкость	Время истечения 90-120 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,15-1,35 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	57-66 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	43-48 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1040ZK2702.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм



UR1040Z_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

	Финишный слой	UR1040M	
		Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0001	
		Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HU0001		
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение	DIN 53211	
	18-22 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру		
	Насадка 1,4 мм		
	Давление распыления 3-4 бар		
Валик/кисть	валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,5 до 1,0 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.	
Расход материала	без потерь при нанесении 130-150 г/м ²	теоретический	
	толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя		
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Время высыхания «до отлипа»	Через 7 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522	
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500		

Указания

Альтернатива отвердителю	для лучшей химической стойкости	HU0032
---------------------------------	---------------------------------	--------



UR1040Z_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

EFD-Информация

для быстрого отверждения; HU0032
внутреннее применение
ЛКМ

для высокой твердости HU0032

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.