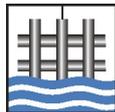


FREIOTHERM-KTL-Acrlato

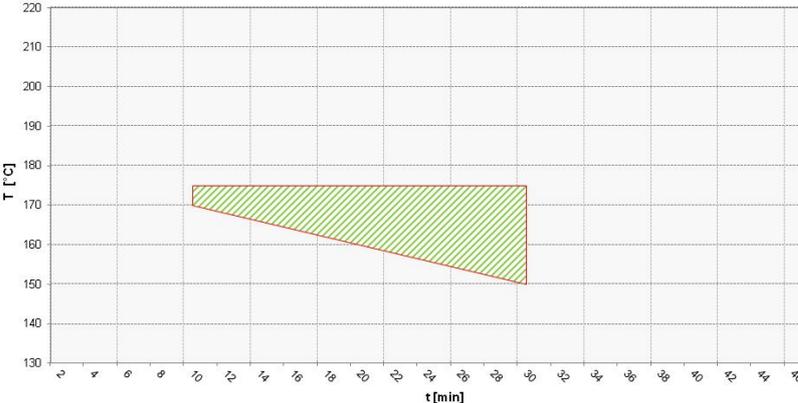
WK4195HRU916

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per cataforesi ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Pasta in pigmento, completamente neutralizzata ■ Fondo e sistema monostrato ■ Eccellente resistenza a luce e agenti atmosferici 														
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina acrilica, modificata</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251</td> <td>68-70 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Valore MEQ/s</td> <td>24-29 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>3000-7000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>16-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Base del legante	Resina acrilica, modificata	■ Colore	bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Densità determinazione teorica	1,25 g/cm ³	■ Valore MEQ/s	24-29 mmol/100g	■ Viscosità	3000-7000 mPa.s	■ Spessore dello strato di prova	16-20 µm
■ Base del legante	Resina acrilica, modificata														
■ Colore	bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)														
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-70 %														
■ Densità determinazione teorica	1,25 g/cm ³														
■ Valore MEQ/s	24-29 mmol/100g														
■ Viscosità	3000-7000 mPa.s														
■ Spessore dello strato di prova	16-20 µm														
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su ferro con fosfatazione ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 														
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su ferro con fosfatazione ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 <table border="1"> <tbody> <tr> <td>504 Ore</td> <td>Infiltrazione Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>192 Ore</td> <td>Infiltrazione Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	504 Ore	Infiltrazione Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	192 Ore	Infiltrazione Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8										
504 Ore	Infiltrazione Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8														
192 Ore	Infiltrazione Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8														
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione). ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 ■ Valore pH ■ Conduttanza ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 ■ Contenuto di solventi organici ■ Temperatura del bagno ■ Tempo di rivestimento ■ Tensione di deposito <table border="1"> <tbody> <tr> <td>65-85 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>4,7-5,3</td> </tr> <tr> <td>600-1100 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>2-6 %</td> </tr> <tr> <td>30-32 °C</td> </tr> <tr> <td>120-240 Secondi</td> </tr> <tr> <td>100-260 Volt</td> </tr> </tbody> </table>	65-85 Angolo 60°	4,7-5,3	600-1100 µS/cm	11-13 %	2-6 %	30-32 °C	120-240 Secondi	100-260 Volt						
65-85 Angolo 60°															
4,7-5,3															
600-1100 µS/cm															
11-13 %															
2-6 %															
30-32 °C															
120-240 Secondi															
100-260 Volt															

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-KTL-Acrlato WK4195HRU916

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./160 °C <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turn-over/anno <p>Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.