



KP1034H FREIOPLAST-Klarlack

Описание продукта

Технология продукта	однослойная краска на основе растворителя
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация полимеризационной смолы/Со-связующее		
Цвет	прозрачный		
Глянец	полуглянцевый	55-65 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 60-90 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	0,9-1,0 g/ml		теоретический
Сухой остаток	36,5-37,5 %		теоретический
Объемный сухой остаток	32,33 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1034HRA999.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Лак	KP1034HRA999 Толщина сухой пленки 25-40 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Время «жизни» композиции	от 10 °С до 25 °С		
кисть	Вязкость при поставке		



KP1034H FREIOPLAST-Klarlack

Расход материала	без потерь при нанесении 80-90 г/м ² толщина слоя 30 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта) возможен кратковременный нагрев до 200 °C	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 8 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 16 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 2 дней (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400474	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Проверка адгезии	Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.