



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Applicazione	per uso esterno	
Resistenza meccanica	buono	
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica modificato	
Viscosità	Tempo di flusso 16-18 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	8,0-9,0	DIN 19260
Peso specifico	1,0-1,1 g/ml	Teorico
Corpi solidi	25 - 30 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	230-250 ml/kg	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio nuda
	Vernice di finitura	WT4007GRA999 Spessore film secco 2-10 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore del film secco	non deve superare i 15 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Tempo di efflusso	16-18 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)	
Essiccazione in forno	20 min. / 140 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura dell'oggetto)	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	
Prove meccaniche		
Prova di quadrettatura	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Note		
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.	
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.	