



WT4907HRA905 FREIOTHERM-DipTec

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušecha barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Uporaba	za zunanjo uporabo
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost na kondenzacijsko vodo	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola, modificirana		
Stopnja sijaja	svilnato motna	45-60 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 16-25 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,3-8,7		DIN 19260
Gostota	1,15-1,25 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	34-38 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	220-230 ml/kg		teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na čisto jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WT4907HRA905	Debelina suhega filma 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		



WT4907HRA905 FREIOTHERM-DipTec

Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Hitrost iztekanja	16-25 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)	
Poraba	brez izgube pri nanosu 150-170 g/m ² debelina sloja 40 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura predmeta)	
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.	

Mehanske preiskave

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
---	------	-----------------

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	