

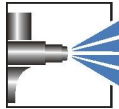


FREIOTHERM-Hydro-Grundlack

WU1018H/HU0117

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Struktur effekt ■ Snabb yttork ■ Forcertorkning möjlig ■ God kemikaliebeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Bra häng vid tjocka skikt 																																
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>700-1400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HU0117 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Viktdelar 6:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,4 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>62-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>64-69 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>370-390 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>380-430 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>150-160 g/m², Skiktjocklek 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WU1018HRA743</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet	700-1400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HU0117 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8-9	■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,4 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-67 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	64-69 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	370-390 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	380-430 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1018HRA743
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																
■ Glans visuell	matt																																
■ Viskositet	700-1400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																
■ Härdare	HU0117 se Tekniskt datablad																																
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1																																
■ Förtunning	avjonat vatten																																
■ pH-värde	8-9																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,4 g/ml efter härdartillsats																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-67 %																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	64-69 % efter härdartillsats																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	370-390 ml/kg																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	380-430 ml/kg efter härdartillsats																																
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm																																
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1018HRA743																																
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag ■ Primer 																																
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: 																																

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

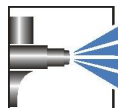


FREIOTHERM-Hydro-Grundlack

WU1018H/HU0117

	för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlag på järnfosfaterad stålplåt ■ Täckfärg WU1018HRA743 Blandningsförhållande 6:1/ HU0117 Torr filmtjocklek 60 µm 	
Mekanisk provning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Temperaturbeständighet Korttidsprovning 120°C ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. 	
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Brukstid max. 5 tim./ 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck. ■ Airmix sprutning 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2 ■ Sprutning konventionell 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 2 mm Spruttryck 3 bar ■ Rollning/ Penselstrykning vid leveransviskositet ■ Elektrostatisk möjlig, anläggningspecifik ■ Överlackerbarhet med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta ■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. 	
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttorkning vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling ■ Dammtorr efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Transporttorr efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) 	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Grundlack

WU1018H/HU0117

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Genomhärdning efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522) ■ Ugnstorkning upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>