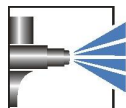

EFDEDUR-Hydro-Grundierung
WU1990M/HU0448

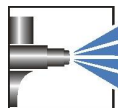
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný 2K nátěr ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Rychlé zasychání ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Urychlené schnutí možní ■ Vhodné pro minerální podklady ■ Pro použití v exteriéru 																																
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 40-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Tužidlo</td> <td>HU0448 Viz technický list</td> </tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td> <td>Hmotnostní díly 5 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Poměr míchání</td> <td>Objemové díly 4 : 1</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>деми вода</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,18-1,38 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,11-1,31 g/ml poi přidání tužidla</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>51-55 % poi přidání tužidla</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>283-323 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>336-356 ml/kg poi přidání tužidla</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>163-183 g/m², Tloušťka nátěru 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WU1990MRU102</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Tužidlo	HU0448 Viz technický list	■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 5 : 1	■ Poměr míchání	Objemové díly 4 : 1	■ Ředění	деми вода	■ Hustota teoretický údaj	1,18-1,38 g/ml	■ Hustota teoretický údaj	1,11-1,31 g/ml poi přidání tužidla	■ Pevné částice teoretický údaj	50-54 %	■ Pevné částice teoretický údaj	51-55 % poi přidání tužidla	■ Objem pevných částic teoretický údaj	283-323 ml/kg	■ Objem pevných částic teoretický údaj	336-356 ml/kg poi přidání tužidla	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	163-183 g/m ² , Tloušťka nátěru 60 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1990MRU102
■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem																																
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																																
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																																
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek																																
■ Tužidlo	HU0448 Viz technický list																																
■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 5 : 1																																
■ Poměr míchání	Objemové díly 4 : 1																																
■ Ředění	деми вода																																
■ Hustota teoretický údaj	1,18-1,38 g/ml																																
■ Hustota teoretický údaj	1,11-1,31 g/ml poi přidání tužidla																																
■ Pevné částice teoretický údaj	50-54 %																																
■ Pevné částice teoretický údaj	51-55 % poi přidání tužidla																																
■ Objem pevných částic teoretický údaj	283-323 ml/kg																																
■ Objem pevných částic teoretický údaj	336-356 ml/kg poi přidání tužidla																																
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	163-183 g/m ² , Tloušťka nátěru 60 μm																																
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1990MRU102																																
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ minerální ■ Základ 																																
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu 																																

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

	- např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení
Návrh skladby	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad na minerálním podkladu ■ Základ WU1990MRU102 Poměr míchání 5:1/ HU448 Tloušťka suchého filmu 60 µm ■ Krycí lak WU1451RT2077 Poměr míchání 4:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Mechanická zkouška	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Odolnost na teplotu Krátkodobá zátěž 70°C ■ Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C ■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % ■ Doba zpracování max. 6 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat ■ Stříkání Airmix 80-120 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3 ■ Stříkání vysokotlakem 80-120 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar ■ Válečkování/natírání v dodávané viskozitě ■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Tužidla jsou nesmíselná s vodou ! Čištění nutné provést organickým rozpouštědlovým čističem. ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1990M/HU0448

Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnutí na vzduchu při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh ■ Schnutí na prach po 20 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Na uchopení po 3 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 8 dnech (Tvrdot tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 80°C
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>