



KP1631M

FREIOPLAST-Grundierung

Описание продукта

| | |
|---------------------|--|
| Технология продукта | содержащее растворитель покрытие воздушной сушки |
| Применение | подходит в качестве усилителя адгезии |
| Подсушка | быстро |
| Подложка | Пластмасса, без спецификации, Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь |

Общие характеристики продукта

| | | | |
|------------------------|---|------------------|-----------------|
| Связующие - основы | Комбинация полимеризационной смолы / Со-связующее | | |
| Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | |
| Глянец | глубоко матовые | <31 GU, Угол 85° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость | Время истечения 150-160 сек., 4 мм расходомер | | DIN 53211 |
| Плотность | 1,1-1,3 g/ml | | теоретический |
| Сухой остаток | 46-50 % | | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 24-34 % | | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту KP1631MRU124. | | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. | | |
| | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | | |

Применение и подготовка

| | | | |
|---------------------------|---|---|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | | |
| Система ЛКП | Подложка | Сталь | |
| | Грунтовка | KP1631M Толщина сухой пленки 40-60 мкм | |
| | Финишный слой | KP1052G Толщина сухой пленки 40-60 мкм | |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | | |



KP1631M

FREIOPLAST-Grundierung

| | | |
|--|--|-------------------|
| Разбавитель | Растворитель EFD 400424 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Airless - нанесение | 80-100 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,58-0,75 мм угол распыления 40° Давление материала 120-150 bar | DIN 53211 |
| Пневматическое нанесение | 40-60 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 3 бар | DIN 53211 |
| Валик/кисть | Вязкость при поставке | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 195-210 г/м ² толщина слоя 50 мкм | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 100 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 30 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 90 минут (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 5 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400424 | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| перекрашивание | возможно после шлифовки |
|-----------------------|-------------------------|

Указания

| | |
|--------------------------------|---|
| EFD-Информация | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170. |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |
| Условия испытания | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |