



GS1007M_HU0001
EFDEDUR-Perlstrukturlack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
поверхность	самоформирующаяся структура
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подложка	Пластмасса, без спецификации, легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	200-2000 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,0-1,2 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	57-61 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	430-450 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS1007MH3159.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



GS1007M_HU0001

EFDEDUR-Perlstrukturlack

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	GS1007H Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0001 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Отвердитель	HU0001	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,2-1,8 мм давление распыления 2-4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 100-110 г/м² толщина слоя 40-60 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температра объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
-------------------------	--

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 11 июн. 2025 г.

Дата печати: 11 июн. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1007M_HU0001 EFDEDUR-Perlstrukturlack

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.