

**WL1601M****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 1K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro
Podlaga	drvo, Temeljni nanos

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija specijalnih sredstva za vezanje		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	18-24 GU, kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	850-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,5-8,7		DIN 19260
Suha tvar	48-54 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	38-42 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1601MW2668.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Temeljni nanos	WL1509LRA905 Debljina suhog filma 80 µm	
	Završna boja	WL1601MW2668 Debljina suhog filma 60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 90 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		

**WL1601M****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja**

Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5 mm tlak ubrizgavanja 4 bar	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 120-130 g/m ² debljina sloja 40 µm	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 120 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 75 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	