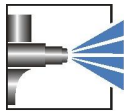


EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004H

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Для ремонтной окраски, например после транспортировки или монтажа 																						
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>полуматовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>3000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,4-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>34-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>275-285 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>135-145 g/m², толщина ЛКП 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WL1004HT2132</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуматовые	■ Вязкость	3000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,4-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,25 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	34-42 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	275-285 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	135-145 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1004HT2132
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	полуматовые																						
■ Вязкость	3000-5000 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,4-8,7																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,25 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	34-42 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	275-285 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	135-145 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1004HT2132																						
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Грунтовка 																						
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. 																						
Система ЛКП	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>по запросу клиента</td> </tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td> <td>WL1004HT2132 Толщина ЛКП 40 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	по запросу клиента	■ Финишный слой	WL1004HT2132 Толщина ЛКП 40 µm																		
■ Подложка	по запросу клиента																						
■ Финишный слой	WL1004HT2132 Толщина ЛКП 40 µm																						
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей ■ Температура объекта 10-30 °C ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % 																						



EFD-Hydro-Ausbesserungslack WL1004H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Валик/кисть Вязкость при поставке ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 18-22 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха ■ Время высыхания "от пыли" через 40 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Время высыхания «до отлипа» через 2 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Полное отверждение через 5 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) ■ Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>