

**WL1004H****EFD-Hydro-Ausbesserungslack****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	Для ремонтной окраски, например после транспортировки или монтажа
Подложка	Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуматовые	40-55 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	3000-5000 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
рН-Значение	8,4-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	34-42 %		теоретический
Объемный сухой остаток	28-31 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1004HT2029.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

**WL1004H****EFD-Hydro-Ausbesserungslack****Применение и подготовка**

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	По запросу клиента
	Финишный слой	WL1004HT2029 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 140-150 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.



WL1004H

EFD-Hydro-Ausbesserungslack

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.