



## WL1601M\_CLEARCOAT

### FREIOPLAST-Hydro-Tiszta lakk

#### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	Fa, Alapozó

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Speciális kötőanyagok kombinációja		
Szín	transzparens		
Fényesség	matt	18-24 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	1450-2150 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,2-8,7		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	36-38 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	34-35 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1601MRA999 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapozó	WL1509LRA905	Száraz rétegvastagság 80 µm
	Fedőlakk	WL1601MW2668	Száraz filmvastagság 60 µm
	Szintelenlakk	WL1601MRA999	Száraz filmvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		



## WL1601M\_CLEARCOAT

### FREIOPLAST-Hydro-Tiszta lakk

<b>Tárgyhőmérséklet</b>	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5 mm Permetező nyomás 4 bar	
<b>Henger/kenés</b>	szállítási viszkozítás	
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 120-130 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 40 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	120 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	40 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	75 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

#### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

#### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.