

**WL1676M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Технология продукта</b>       | Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП  |
| <b>Области применения</b>        | например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) |
| <b>Механическая устойчивость</b> | хорошая твердость и эластичность   |
| <b>Подложка</b>                  | PS (Полистирол), PS (Пенополистирол), Пластмасса, без спецификации   |

**Общие характеристики продукта**

|                               |   |               |
|-------------------------------|---|---------------|
| <b>Связующие - основы</b>     | Акриловая смола   |               |
| <b>Цвет</b>                   | Все имеющиеся оттенки цвета   |               |
| <b>Вязкость</b>               | Время истечения 35-43 сек., 4 мм расходомер   | DIN 53211     |
| <b>pH-Значение</b>            | 8,4-8,8   | DIN 19260     |
| <b>Сухой остаток</b>          | 49-63 %   | теоретический |
| <b>Объемный сухой остаток</b> | 35-42 %   | теоретический |
| <b>эталонный продукт</b>      | Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1676MRA916.  |               |
| <b>Срок хранения</b>          | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |               |

**Применение и подготовка**

|                                  |   |   |
|----------------------------------|---|---|
| <b>Подготовка поверхности</b>    | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |   |
| <b>Система ЛКП</b>               | Подложка  | PS (Полистирол)                             |
|                                  | Финишный слой   | WL1676MRA916<br>Толщина сухой пленки 50 мкм |
| <b>Указание по использованию</b> | Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.  |   |
| <b>Разбавитель</b>               | Деминерализованная вода   |   |

**WL1676M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

|  |  |                   |
|--|--|-------------------|
| <b>Температура объекта</b>                   | 10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы   |                   |
| <b>Время «жизни» композиции</b>              | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %   |                   |
| <b>Пневматическое нанесение</b>              | в вязкости распыления<br>сопло 1,4 мм<br>давление распыления 4 бар   |                   |
| <b>Расход материала</b>                      | без потерь при нанесении 180-200 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 50 мкм   | теоретический     |
| <b>Отверждение на воздухе</b>                | 18-22 °C, 40-60 % относительная влажность  |                   |
| <b>Отверждение под действием температуры</b> | До 90 °C возможно  |                   |
| <b>Время высыхания "от пыли"</b>             | Через 20 минут (степень сухости 1)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Время высыхания «до отлипа»</b>           | Через 1 час (степень сухости 4)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Полное отверждение</b>                    | после 3 сут/с (демпфирование маятника)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Очистка рабочих инструментов</b>          | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. |                   |

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>перекрашивание</b> | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки. |
|-----------------------|--|

**Указания**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>EFD-Информация</b>          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.  |
| <b>Охрана труда и здоровья</b> | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.   |
| <b>Условия испытания</b>       | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |