

**GS9141M_HU0001****EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura****Descrizione del prodotto**

| | | |
|---|--|--|
| Tecnologia dei prodotti | rivestimento 2K a base di solvente | |
| Superficie | sono possibili diverse strutture, in funzione dell'applicazione e della viscosità. | |
| Applicazione | per l'impiego all'interno e all'esterno | |
| Proprietà | privo di silicone | |
| Essiccazione | rapido | |
| Essiccazione completa | essiccazione completa rapida | |
| Struttura della vernice di sistema | possibile (vedi indicazioni) | |
| Sistema standard | GS1041 | |
| Substrato | Acciaio, Alluminio | |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|
| Base del legante | Resina acrilica | |
| Colore | secondo il modello FreiLacke | |
| Brillare visivamente | secondo il modello FreiLacke | |
| Viscosità | 3000-8000 mPa*s, cilindro 6, 60 rotazione | DIN EN ISO 2555 |
| Peso specifico | 1,20-1,40 g/ml dopo aggiunta di indurente | Teorico |
| Corpi solidi | 64,5-70,5 % dopo l'aggiunta di indurente | Teorico |
| Contenuto solido volumetrico | 50,0-53,0 % dopo aggiunta di indurente | Teorico |
| Prodotto di riferimento | I valori specificati si riferiscono al prodotto GS9141MU1191. | |
| Durata di stoccaggio | nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | |

Applicazione ed lavorazione

| | | |
|-----------------------------------|---|---------|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | |
| Proposta di configurazione | Substrato | Acciaio |



GS9141M_HU0001

EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

| | | |
|--|---|-------------------|
| Essiccazione fuori polvere | dopo 30 minuti (grado di secchezza 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Antiscivolo | dopo 5 ore (grado di secchezza 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Essiccazione completa | dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo) | DIN EN ISO 1522 |
| Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Diluizione EFD 400500 | |

Note

| | |
|---|---|
| Info EFD | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 142. |
| Test di adesione | Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione. |
| Vernice di sistema | È possibile l'integrazione nel concetto di vernice di sistema come vernice di sistema orizzontale (diverse vernici con lo stesso aspetto) o vernice di sistema verticale (parte di una struttura multistrato). Maggiori informazioni su www.freilacke.de/systemlack . |
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |