

# EFDEDUR

Грунт  
UR1989M

- 2К полиуретановый грунт на основе растворителей
- Для окрашивания изделий из пластика
- Очень хорошая адгезия к PS и ABS

<b>Технические/Физические данные</b>	<b>Связующее</b>	Акриловая смола, отверждаемая изоцианатом	
	<b>Цвет</b>	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	<b>Степень блеска</b> визуально	матовый	
	<b>Исходная вязкость</b> DIN 53211* без отвердителя	95-105" / чашка 4 мм	
	<b>Отношение с отвердителем в смеси</b> (по весу)	10 : 1	
	<b>Отношение с отвердителем в смеси</b> (по объёму)	7,3 : 1	
	<b>Отвердитель</b> Основа	EFDEDUR - Hardener HU0001 Полиизоцианат	
	<b>Жизнеспособность смеси</b> после добавления отвердителя	макс 4ч / 20°C	
	<b>Растворитель</b>	EFD – Thinner 400420, EFD – Thinner 400179	
	<b>Плотность</b> после добавления отвердителя расчетная	1,33 г/мл	+/-0,1
	<b>Сухой остаток</b> после добавления отвердителя расчетный	61,5%	+/-2
	<b>Сухой остаток по объёму</b> после добавления отвердителя расчетный	315мл/кг	+/-10
	<b>Расход</b> рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	125-135 г / м <sup>2</sup> при толщине сухой плёнки 40мкм см. «Примечания»	
	<b>Укрывистость</b> рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	7,5-8,0 м <sup>2</sup> / кг при толщине сухой плёнки 40мкм см. «Примечания»	

<b>Срок хранения</b>	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.									
<b>Процесс и нанесение</b>	<p><b>Нанесение</b> Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>метод воздушного распыления: после добавления отвердителя, довести до вязкости 25-35"/4мм, сопло 1,4-1,7мм, давление 3-4 бар</p> <p><b>Окрашиваемая поверхность</b> Пластик: полистирол (PS), акрилонитрил / бутадиен / стирол-сополимеры (ABS)</p> <p><b>Подготовка поверхности</b> Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ.</p> <p><b>Предложение по системе нанесения покрытий</b> Субстрат: пластик, тип PS/ ABS Грунт: EFDEDUR- Primer UR1989M Финальный слой: EFDEDUR- Topcoat UR1044</p>									
	<p><b>Температура при нанесении</b> Выше 10°C</p>									
	<p><b>Сушка</b></p> <p>Воздушная сушка при 20°C</p> <table border="0"> <tr> <td>сухой от пыли:</td> <td>30 мин</td> <td>(степень высыхания 1 / DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>сухой на отлип:</td> <td>2,5 часа</td> <td>(степень высыхания 4 / DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>полностью сухое покрытие:</td> <td>10 дней</td> <td>(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)</td> </tr> </table> <p>сушка в печи до 50°C возможно (температура изделия)</p>	сухой от пыли:	30 мин	(степень высыхания 1 / DIN EN ISO 9117-5)	сухой на отлип:	2,5 часа	(степень высыхания 4 / DIN EN ISO 9117-5)	полностью сухое покрытие:	10 дней	(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)
сухой от пыли:	30 мин	(степень высыхания 1 / DIN EN ISO 9117-5)								
сухой на отлип:	2,5 часа	(степень высыхания 4 / DIN EN ISO 9117-5)								
полностью сухое покрытие:	10 дней	(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)								
	<p><b>Растворитель для очистки оборудования</b> EFD-Thinner 400500</p>									
	<p><b>Советы по вопросам охраны труда и здоровья</b> При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>									
<b>Примечания</b>	<p><b>Информация о типах отвердителей и разбавителей</b> Типы отвердителей и разбавителей, указанные на стр. 1, были установлены в качестве стандартных компонентов для этой системы краски. Стандартные отвердители указаны на документах заказа и этикетках упаковки.</p> <p>Кроме того, есть и другие отвердители и разбавители, которые в случае реализации со стандартными компонентами, не соответствующими желаемым требованиям, доступны в качестве альтернативы. Эти продукты ориентированы на потребности наших клиентов, например, более быстрое или более медленное высыхание. Отвердители влияют на степень блеска и оттенок.</p>									

# EFDEDUR

Грунт  
UR1989M

# FreiLacke



## Технический паспорт

---

### Условия тестирования

\* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .

Указанные данные относятся к UR1989MRU910, ,белый, отвердитель HU0001.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.

---

28 июля 2014 Версия документа 1.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001  
VDA 6.1  
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co  
Lackfabrik Döggingen  
Am Bahnhof 6  
D- 78195 Bräunlingen  
Phone: +49 (0)7707 151-0  
[info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)  
[www.freilacke.com](http://www.freilacke.com)