



PU3004B

FREIOTHERM-Farba Proszkowa

Opis produktu

Technologia produktowa	Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	połysk
Twardość powierzchni	dobry
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Odporność na chemikalia	bardzo dobry
Odporność na temperaturę	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)		
Stopień połysku	półpołysk	70-85 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Gęstość	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia		teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
Rekomendowana grubość warstwy	70-90 µm		
Wydajność teoretyczna	ok. 0,12 kg/m², grubość warstwy 80 µm		teoretycznie
Lakierowanie	Corona		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 2025-12-12

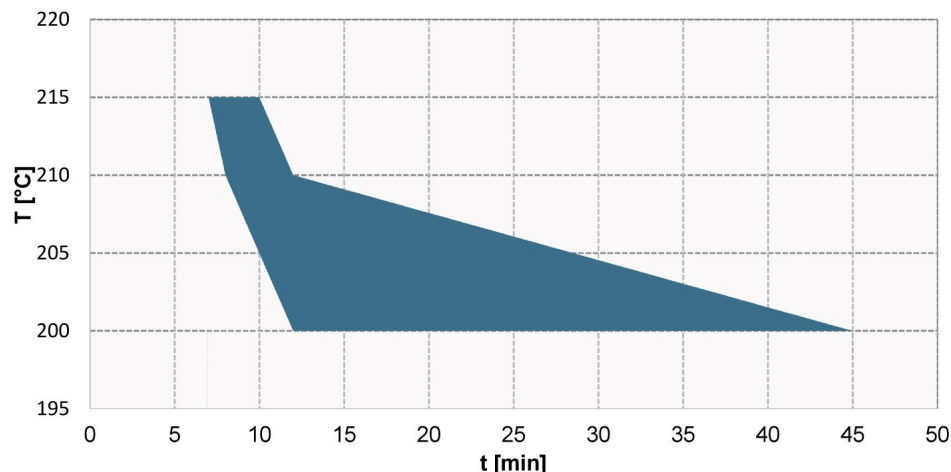
Wydrukowano dnia: 2025-12-12

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PU3004B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Utwardzanie**

Zalecana Temperatura obiektu 12 min/200 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze RAL9005.



Objekt Temperatur in °C	200	210	215
Object Temperature in °C	200	210	215
Haltezeit Minimum in Minuten	12	8	7
Holding time minimum in minutes	12	8	7
Haltezeit Maximum in Minuten	45	12	10
Holding time maximum in minutes	45	12	10

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Zaprawka**

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

**PU3004B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Testy mechaniczne**

Opis próbek	Na blasze stalowej grubość warstwy 70-90 µm 12 minut, temperatura obiektu 200°C produkt PU3004BRA905		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Test odporności na uderzenie	>40 kg cm (przód)		DIN EN ISO 6272-1

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na blasze stalowej powleczonej fosforanem cynku produkt PU3004BRA905		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgie solnej	Czas trwania stres	500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
----------------------------	---

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.