



## WT4907HRA905 FREIOTHERM-DipTec

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbarer Einbrennlack
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Bau und Sanitär
<b>Anwendung</b>	für den Außeneinsatz
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut
<b>Kondenswasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz, modifiziert		
<b>Glanzgrad</b>	seidenmatt	45-60 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 16-25 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
<b>pH-Wert</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Dichte</b>	1,15-1,25 g/ml		theoretisch
<b>Festkörper</b>	34-38 %		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	220-230 ml/kg		theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	auf blankem Stahlblech	
	Decklack	WT4907HRA905 Trockenfilmdicke 30 µm	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.		
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser		



## WT4907HRA905 FREIOTHERM-DipTec

<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 40 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Auslaufzeit</b>	16-25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 150-170 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Ofentrocknung</b>	20 Min. / 160 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.