



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1005A

|   |  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
|---|--|--|---------------------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|-------------------------|---|
| <b>Właściwości</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych</li> <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Dobra rozlewność</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Stabilność w piecu gazowym</li> </ul>  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| <b>System lakierowania</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| <b>Dane techniczne</b>  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>żywica poliestrowo - epoksydowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku<br/><small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>wysoki połysk<br/>&gt;85 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/><small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m² przy 70 µm<br/>średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>  | ■ Baza   | żywica poliestrowo - epoksydowa | ■ Kolor   | wszystkie powszechnie stosowane kolory                    | ■ Stopień połysku<br><small>DIN EN ISO 2813</small>                               | wysoki połysk<br>>85 przy kącie 60°                       | ■ Kontrolna grubość warstwy  | 70 µm przy kolorze RAL 9010                   | ■ Gęstość<br><small>wartość teoretyczna</small> | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru  | ■ Wydajność teoretyczna | 0,1 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza  | żywica poliestrowo - epoksydowa  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Kolor   | wszystkie powszechnie stosowane kolory   |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Stopień połysku<br><small>DIN EN ISO 2813</small>                               | wysoki połysk<br>>85 przy kącie 60°  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Kontrolna grubość warstwy   | 70 µm przy kolorze RAL 9010  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Gęstość<br><small>wartość teoretyczna</small>                                   | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru   |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Wydajność teoretyczna   | 0,1 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| <b>Test mechaniczny</b><br>na blaszce stalowej ST 1405                            | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Test siatki nacięć<br/><small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena<br/><small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie<br/><small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Twardość wg Bucholza<br/><small>DIN EN ISO 2815</small></td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>  | ■ Test siatki nacięć<br><small>DIN EN ISO 2409</small> | Gt 0                            | ■ Obniżenie Erichsena<br><small>DIN EN ISO 1520</small>                       | >5 mm   | ■ Test odporności na uderzenie<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                | 80 kg cm (front)  | ■ Twardość wg Bucholza<br><small>DIN EN ISO 2815</small>                   | < 1,2 mm                                      |   |   |                         |   |
| ■ Test siatki nacięć<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                            | Gt 0   |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Obniżenie Erichsena<br><small>DIN EN ISO 1520</small>                           | >5 mm  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Test odporności na uderzenie<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                | 80 kg cm (front)   |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Twardość wg Bucholza<br><small>DIN EN ISO 2815</small>                          | < 1,2 mm   |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| <b>Test wytrzymałości</b>   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ na stalowej blaszce</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br/><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br/><small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-atmosfera przemysłowa<br/><small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez zmian</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia.<br/>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table> | ■ na stalowej blaszce                                  |                                 | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small> | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa<br><small>DIN EN ISO 3231</small> | 10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian | ■ Odporność na chemikalia                       | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. |                         |   |
| ■ na stalowej blaszce   |  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>     | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small> | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa<br><small>DIN EN ISO 3231</small>        | 10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| ■ Odporność na chemikalia   | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |
| <b>Technologia i zastosowanie</b><br>W zależności od obiektu i urządzeń           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b><br/>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości</li> </ul>  |  |                                 |   |   |   |   |  |   |   |   |                         |   |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

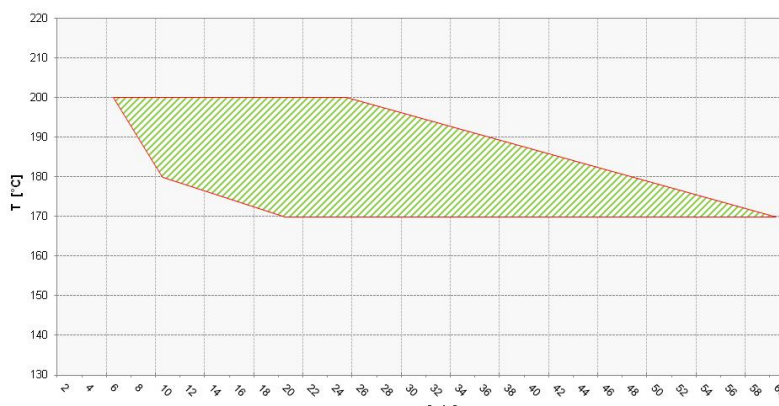
Strona: 1 / 2  
Wersja: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1005A

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
|                                   | <p>po wosku lub po materiałach rozdzielających.<br/>Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul> |
| <p><b>Utwardzanie</b></p>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b><br/>Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010<br/>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p>   |
| <p><b>Magazynowanie</b></p>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</li> </ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>   |
| <p><b>Wskazówki specjalne</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b><br/>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>                                    |