



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Alapozó vezetőképes

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alapfelület	PC (Polycarbonat), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol)

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 35-45 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,15-1,35 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	58-62 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	310-330 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, viasz és leválasztószer maradványok.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	PC (Polycarbonat)
	Alapozó	UR1967M Keverési arány 9:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 30-40 µm
	Fedőlakk	UR1040H Keverési arány 5:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 40-60 µm



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Alapozó vezetőképes

Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0001	
Keverési arány	Súly szerinti részek 9:1 kötet részei 7:1	
Hígítás	EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 2 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	az edző hozzáadása után a viszkozitást 25-30 mp.-re állítani, 4 mm kifolyópohár dűzniátmérő 1,4-1,7 mm szórónyomás 3-4 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 90-120 g/m² rétegvastagság 30 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogas száraz	1,5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 162.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.