



WU1451G_HU0050_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	színtelen		
Fényesség	fényes	80-90 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 38-42 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	7,5-8,5		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	40-45 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	38-42 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1451GRA999 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		



WU1451G_HU0050_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Tiszta lakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1 /HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1451GRA742 Keverési arány 5:1 /HU0050 Száras rétegvastagság 40 µm
Felépítési javaslat	Szintelenlakk	WU1451GRA999 Keverési arány 5:1 /HU0050 Száras rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátráképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0050 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 5:1 kötet részei 4,7:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száras rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	30-60 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 40° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-50 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitász	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 105-115 g/m ² rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Köztes száradás	60 min. / 20 °C (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. ápr. 19. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 24.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1451G_HU0050_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Tiszta lakk

Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	60 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 109 + 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.