



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Gyors száradás ■ Jó korrózióvédelem 																																
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 10-40 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 50-70 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,32-1,52 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60-64 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>62-66 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>310-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>380-400 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>150-160 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WU1420MRU910</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 10-40 Szög 85°	■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-70 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 4:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 3:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ Sűrűség számolt	1,32-1,52 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	60-64 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-66 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	310-330 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	380-400 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1420MRU910
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 10-40 Szög 85°																																
■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-70 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																
■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																
■ Keverési arány	Súlyrész 4:1																																
■ Keverési arány	Térfogatrész 3:1																																
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																
■ Sűrűség számolt	1,32-1,52 g/ml																																
■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	60-64 %																																
■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-66 % edzőadagolás utáni																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	310-330 ml/kg																																
■ Szilárdtest-térfogat számolt	380-400 ml/kg edzőadagolás utáni																																
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																																
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1420MRU910																																
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület 																																
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																																
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>vasfoszfátózott acéllemezen</td> </tr> <tr> <td>■ Alapozás</td> <td>WU1420MRU910 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	■ Alapozás	WU1420MRU910 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm																												
■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																																
■ Alapozás	WU1420MRU910 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm																																

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	■ Fedőlakk	WU1430HL1613 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száraz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C Tartós terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	50-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barú Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	50-70 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Levegőn száradás 20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással ■ Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Fogás száraz után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Kемencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges 	
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>	