



## PD7004A

### FREOPOX-Pulverlack

#### Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlackgrundning för pulver-i-pulver-användning
Tillämpningsindustri	Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Kan överlackeras	mycket bra
Korrosionsskydd	mycket bra

#### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts
Kulör	Alla gängse kulörer
Iysa visuellt	glänsande
Densitet	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> beroende på nyans <span style="float: right;">teoretisk</span>
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.  Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

#### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
Rekommenderad skiktjocklek	60-80 µm
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m <sup>2</sup> , skiktjocklek 80 µm <span style="float: right;">teoretisk</span>
Applicering	Tribo

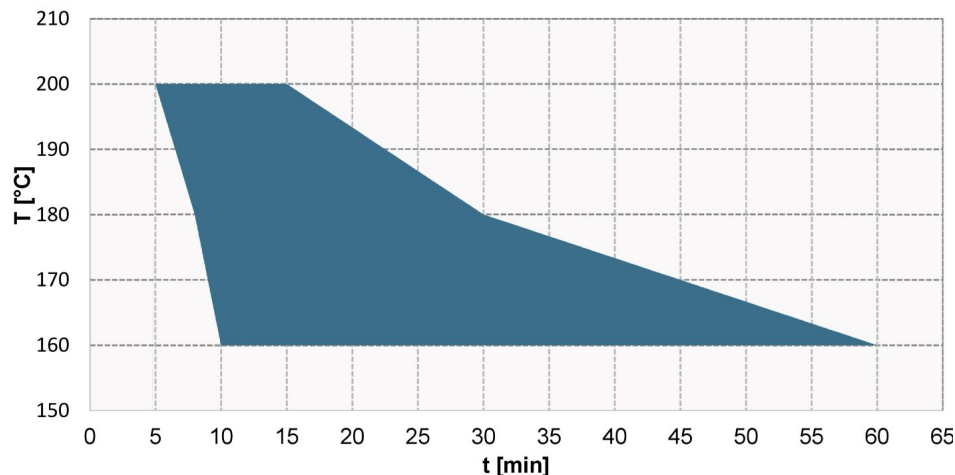


## PD7004A

### FREOPOX-Pulverlack

#### hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/160 °C.  
Härdfönster testat i färgnyans [Variabel 3].



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30	15

#### Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

### Bearbetning av behandlade produkter

#### Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

### Mekanisk test

#### Exempelbeskrivning

På plåt  
60-80 µm skiktjocklek  
10 minuter 160 °C objekttemperatur  
produkt PD7004ARG902

#### Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### koppningstest

>3 mm

DIN EN ISO 1520

#### Slagprov

>70 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1



## PD7004A FREOPOX-Pulverlack

### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 511
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation