

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Farba****Opis produktu**

Technologia produktowa	wodorocieńczalny lakier piecowy
Zastosowanie branża	np. w branży malowanie usługowe
Odporność na działanie gorącej wody	dobry
Podłoże	metale nieżelazne, stal, aluminium

Właściwości produktu

Baza	związek z żywicy poliestrowej i aminowej		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	wysoki połysk	80-95 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 50-60 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,3-8,7		DIN 19260
Części stałe	45-52 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	38-42 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1834GRA905.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Aluminium	
	lakier bazowy	WO1834GRA905 Grubość suchej powłoki 30 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 cze 2024

Wydrukowano dnia: 27 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Farba**

Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,4 mm ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 210-230 g/m ² grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C (temperatura obiektu)	
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.