



## WK4069MRU999 FREIOTHERM-KTL-akrilat

### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	katodno ločljiva 1K-elektro potopna barva
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v branži Usluge lakiranja
<b>Uporaba</b>	Enoslojni sistem
<b>Vrsta paste</b>	Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana
<b>Odpornost na praske</b>	visoka odpornost na praske
<b>Odpornost proti svetlobi in vremenu</b>	zelo dobro

### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrična smola, modificirana	
<b>Barvni ton</b>	brezbarvna	
<b>Viskoznost</b>	3000-7000 mPa*s	
<b>Gostota</b>	1,0-1,1 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	59-63 %	teoretična določitev
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Stopnja sijaja</b>	5-15 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Priporočena debelina sloja</b>	12-16 µm	
<b>pH vrednost</b>	4,3-4,8	DIN 19260
<b>Prevodnost</b>	900-1400 µS/cm	
<b>Suha snov</b>	18-20 %	DIN EN ISO 3251
<b>Delež organskih topil</b>	1-5 %	
<b>Temperatura kopeli</b>	32-34 °C	
<b>Čas oslojevanja</b>	15-60 sek.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 3. apr. 2023 Datum izdaje: 11. avg. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4069MRU999

### FREIOTHERM-KTL-akrilat

**Ločevalna napetost**

30-100 Volti

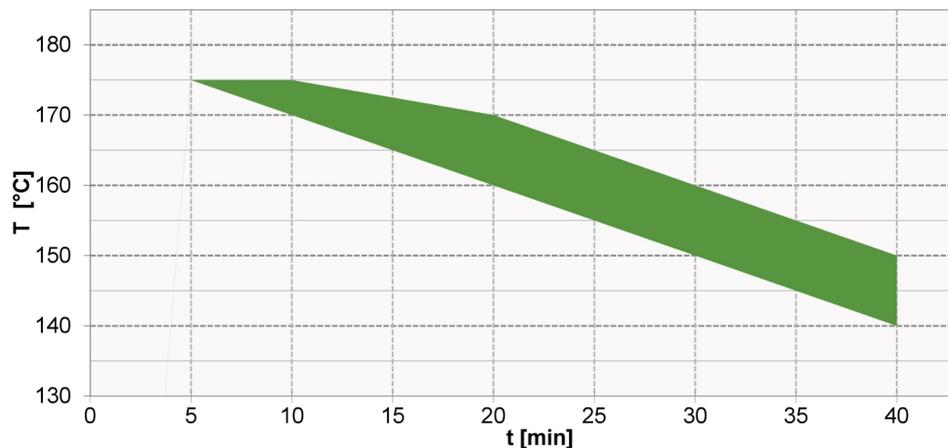
**Promet**

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).

**Strjevanje**

Priporočena temperatura objekta 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>175</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>10</b>

**Opomba o strjevanju**

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.



## WK4069MRU999 FREIOTHERM-KTL-akrilat

### Mehanske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Trdota konice svinčnika	4H		DIN EN ISO 15184
Preizkus vtiskovanja po Bucholzu	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

### Klimatske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	1008 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Postopek A1
Test QUV/B-313	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Postopek C

### Obstojnost na kemikalije

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.		

### Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.