



KL1709V FREOLUX-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige lufttrocknende Beschichtung	
Anwendung	zum Tauchen geeignet	
Untergrund	Stahl	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polymerisatharz/Co-Bindemittel	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	matt	
Viskosität	Auslaufzeit 95-105 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	1,2-1,3 g/ml	theoretisch
Festkörper	54-55 %	theoretisch
Festkörpervolumen	35-36 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1709VRU812.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1709V Trockenfilmdicke 15-35 µm
	Decklack	KL1022G Trockenfilmdicke 40-60 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 EFD-Verdünnung 400474	



KL1709V FREOLUX-Grundierung

Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität Düse 0,33 mm Winkel 40° Materialdruck 150 bar	
Spritzen-Hochdruck	30-40 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,4-1,8 mm Spritzdruck 3-5 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 60-80 g/m² Schichtdicke 20 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 20 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 12 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	mit gleicher Qualität nach Trocknung bei Raumtemperatur von 30 Min.
-----------------------	---

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.