



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU2005B

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ wysoki połysk, gładki ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne ■ Bardzo dobra odporność na chemikalia 												
System lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>												
Dane techniczne	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>poliuretan (nie odszczepiająca się)</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbardwy (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku <small>wizualnie</small></td> <td>wysoki połysk</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,1-1,2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,08 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)	■ Kolor	bezbardwy (= RA999)	■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	wysoki połysk	■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RA999	■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,1-1,2 g/cm ³	■ Wydajność teoretyczna	0,08 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)												
■ Kolor	bezbardwy (= RA999)												
■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	wysoki połysk												
■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RA999												
■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,1-1,2 g/cm ³												
■ Wydajność teoretyczna	0,08 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna												
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small> ■ Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small> ■ Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small> 												
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce ■ Odporność na wilgoć - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> ■ SO₂-atmosfera przemysłowa <small>DIN EN ISO 3231</small> ■ Odporność na chemikalia 												
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub 												



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU2005B

	<p>chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./200 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RA999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> <div style="text-align: center;">  <p>The graph plots temperature T in degrees Celsius on the y-axis (ranging from 130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (ranging from 0 to 60). A red line shows the temperature profile: it starts at 210°C at 0 minutes, decreases to 200°C at 10 minutes, then to 190°C at 15 minutes, and remains constant at 190°C until 60 minutes. The area under the curve from 10 to 60 minutes is shaded with green diagonal lines.</p> </div>
<p>Magazynowanie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.