



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušecha barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Odpornost na kondenzacijsko vodo	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Poliesterska smola modificirana		
Barvni ton	RAL9003 Signalno bela		
Sijaj vizualno	mat		
Viskoznost	Čas pretoka 25 - 35 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211	
pH vrednost	8,5 - 9,0	DIN 19260	
Gostota	1,35 - 1,45 g/ml	teoretična določitev	
Suha snov	50 - 56 %	teoretična določitev	
Volumen trdnih delcev	225 - 235 ml/kg	teoretična določitev	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Stopnja sijaja	motna	15 - 30 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Temeljni nanos	WT4113MRA903	Debelina suhega filma 10 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 30 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		



WT4113MRA903

FREIOTHERM-DipTec

Temperatura objekta

10 - 30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča

Delovna temperaturaTemperatura prostora 18 - 25 °C
relativna vlaga 40 - 60 %**Hitrost iztekanja**

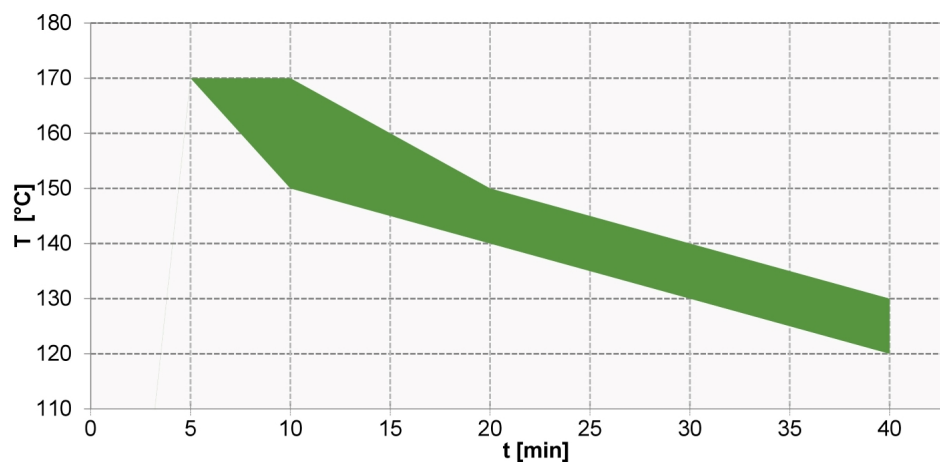
15 - 17 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)

Porababrez izgube pri nanosu 240 - 270 g/m²
debelina sloja 60 µm

teoretična določitev

Strjevanje

Priporočena toplota objektu 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Sušenje v peči

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (temperatura predmeta)

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Mehanske preiskave

"Cross - cut" - preizkus
oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatske preiskave

Kondenzacijska voda -
stalna klima

Trajanje stres
območje mehurčko

240 h
0(S0)

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-2

Opombe

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Etiketa izdelka

Temperatura pečenja

150°C-15min