



## WL1557M

## FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Устойчивость к слипанию	высокая
Подложка	Сталь

## Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	30-50 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1300-2000 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,3-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	50-52 %		теоретический
Объемный сухой остаток	40-42 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1557MRA711.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

## Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WL1557MRA711 Толщина сухой пленки 60 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		

**WL1557M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 23 °C относительная влажность 40-50 %	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 bar	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 230-240 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 70 °C возможно	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 20 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

**Указания**

<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.