

**BD7223X****DURELASTIC-Brush-Gelcoat****Popis produktu**

Technologie výrobu	Gelcoat obsahující styreny
Zpracování	roztíratelný
Stabilita	velmi dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	nenasyčená polyesterová pryskyřice na bázi Iso-NPG
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání
Stupeň lesku	V závislosti na formě a separačním prostředku
Viskozita	2000-3000 mPa*s
Hustota	1,3 +/- 0,1 g/ml teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 4 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550).

Zpracování a použití

Forma/nástroj	Formy GfK (plast vyztužený skelnými vlákny) Dělicí fólie Kovové formy
Předúprava	Formy ošetřete vhodným separačním prostředkem.
Struktura laminátu	Pro dosažení vizuálně dobrého povrchu doporučujeme pro první vrstvu laminovat rohož z jemných skleněných vláken, např. 225g/m ² . Aby se zabránilo vytažení horní vrstvy, neměla by zpracovatelnost dávky pryskyřice pro první vrstvu překročit 20–25 min při 18 °C. Další výtuzné vrstvy mohou být vyrobeny z vhodných těžších materiálů, jako je například rohož ze skleněných vláken 450 g/m ² .
Pokyny k použití	Před použitím dobře a pomalu rozmíchejte bez přidání vzduchu, případně složky homogenně promíchejte.
Poměr míchání	+ 2% tužidlo Durelastic (MEKP 50) HD0625
Ředění	Zředění EFD 3-5 % 400900
Zpracovatelská teplota	Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 18 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7223X****DURELASTIC-Brush-Gelcoat**

Doba zpracování	max. 9-13 min / 20 °C Při přidání 2 % HD0625
Natírání	v dodávané viskozitě
Množství nanášení	500-600 g/m ² střední tloušťka zkušební vrstvy teoreticky
Čištění pracovních nástrojů	s čisticím prostředkem EFD 400906 během doby zpracování.

Další zpracování lakovaných dílů

Možnost přelaminování po 90 min, nejpozději po 48 hod. při teplotě materiálu a okolního prostředí 20 °C.

Mechanické zkoušky

Mechanické vlastnosti	Barcol test tvrdosti 934-1 44-48 DIN EN 59
	Prodloužení při přetržení 3,6 % DIN EN ISO 527-2
	HDT 76 °C DIN EN ISO 75-2
	Tg 103 °C DIN EN 61006

Tyto informace se vztahují na vytvrzené, nezesílené čisté pojidlo.

Poučení

Ochrana práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.