



Eigenschaften	■ Apad:	ach chachaidherer 11/ Flai	vtroto u obla ok	
Ligonoonatton	Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack			
	Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik			
	■ Für ve	erzinkte Untergründe		
Technische/ Physikalische Daten	Binde	mittel-Basis	Acrylat-Polyesterharz	
	■ Farbto	on	verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	
	Festk	Örper ISO 3251	11-13 %	
	■ Dichte theoretis	e che Bestimmung	1,033 g/cm³	
		Base-Wert ISO 15880	39-45	
	■ Prüfse	chichtdicke	10-20 μm	
Mechanische Prüfung	■ auf Ve	erzinkung		
	■ Gitter	schnittprüfung ISO 2409	Gt 1	
Beständigkeitsprüfung	■ auf Ve	erzinkung		
		enswasser-Konstantklima ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	
		sionsschutzklasse ISO 12944/ Teil 2	C 4	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	Der U	Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.		
	■ Glanz	grad ISO 2813	40-60 Winkel 60°	
	■ pH-W	ert	8,5-9,1	
	Leitwe	ert	1200-1600 μS/cm	
	■ Festk	Örper ISO 3251	11-13 %	
		Base-Wert ISO 15880	37-42 mg/g	
	Organ	nischer Lösemittelanteil	0,8-1,6 %	
	■ Badte	mperatur	24-27 °C	
	■ Besch	nichtungszeit	60-180 Sekunden	
	Absch	neidespannung	130-290 Volt	
	Die be der pe	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den		
			·	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2 Version: 1 02.04.2023 DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de





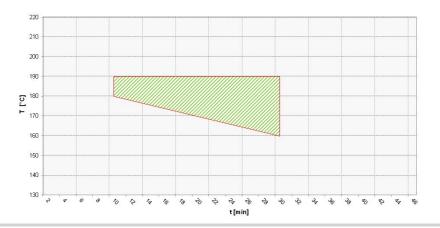
Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 3 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Seite: 2 / 2

Version: 1 02.04.2023

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar

DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS