



WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný máčecí lak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Podklad	Nekovy, Ocel, Podle údajů zákazníka

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná	
Viskozita	800-1050 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,4-8,9	DIN 19260
Hustota	1,0-1,1 g/ml	teoreticky
Pevné částice	43-47 %	teoreticky
Objem pevných částic	400-420 ml/kg	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Dle zadání zákazníka
	Krycí lak	WT6000GRA999 Tloušťka suchého filmu 5-10 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupy převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 70 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokojevá teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Čas vytékání	49-52 sek. / 2 miska průtoku mm (DIN 53211)	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 190-200 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm	teoreticky
Schnutí v peci	až 100 °C možné	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 5. 4. 2024

Datum vydání: 10. 5. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

Schnutí na vzduchu	20 °C, 0 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 45 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 4 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 14 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Mechanické zkoušky

Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------------------	------	-----------------

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.