

FREIOPLAST

Alapozás KP1609

- Oldószertartalmú alapozás
- Gyors száradás
- 1 és 2 komponensű lakkal átfesthető
- Jó korrózióvédelem
- Jó tapadás különböző alapfelületekreg

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Polyvinyl-Alkydkombination
	Színárnyalat	RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
	Fényesség vizuális	matt
	Szállítási viszkozitás DIN 53211*	80 – 100 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral
	Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400009
	Sűrűség elméleti úton meghatározva	1,3 g / ml + / - 0,1
	Szilárdtest elméleti úton meghatározva	60 % + / - 3
	Szilárdtest-térfogat elméleti úton meghatározva a szállítási formában, alkalmazási veszteség	290 ml / kg + / - 10 380 ml / l + / - 12
	Felhasználás elméleti a szállítási formában, alkalmazási veszteség	275 g / m ² 210 ml / m ² száraz réteg vastagsága 80 µm
	Kiadósság elméleti a szállítási formában, alkalmazási veszteség	3,5 – 4 m ² / kg 4,5 – 5 m ² / l száraz réteg vastagsága 80 µm

Storability Eredeti göngyölegben legalább 18 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználandó. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A használat előtt jól felkeverni (pl. egy gyorskeverivel)

Szórás-Airless: szállítási viszkozitásban
 Sűrített levegős szórás : beállítás szeint 40-60 másodperc / 4 mm-es kifolyójú pohárral
 Fúvóka 1,5-1,8 mm Levegő nyomás: ca. 4 bar
 Festés: szállítási viszkozitásban

Hordozófelület

Acél sima, horganyzott alapfelületek, műanyagok

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromatózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat

Felület:	acél	
Alapozás:	FREIOPLAST alapozó	ER1912
Fedőlakk:	EFDEDUR lakkfesték	UR1044 vagy
	EFDEDUR lakkfesték	KP1610

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás Légszárítás 20 °C-on

porszáraz:	20 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN 53150)
érinthető:	3 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN 53150)
átszáradt:	2 nap után	(ingacsillapítás / ISO 1522)

Kemencés szárítás: 80 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)

Átfesthetőség

Enyhe átcsiszolás után ugyanilyen miniséggel lehetséges (20- 30 perc.)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-hígító 400320

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Special remarks**Tartósság**

A megfelelő felépítésnél nagyon jó korrózióvédelem ipari klímában.
 A műanyag alapfelületek festésénél, mint pl. ABS és PS továbbá cink / Zincor és alumínium, egy tapadási kísérlet végrehajtását ajánljuk.
 Mint „Primer-finish” az acél- és speciális konténerek belső használatára alkalmas.
 Min. száradási vastagság 90 µm.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:
 a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták. Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függenek.
 A megadott adatok a KP1609MRU732, kavicsszürke RAL 7032.
 Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt