



KT1809M

EFDESILK-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement monocomposant contenant des solvants
Contient	Part de poussière de zinc dans le film à sec env. 88 %
Résistance à la chaleur	Tôle grenailée : épaisseur du film sec <50 µm à 600 °C (température de l'objet) Durée d'exposition : 30 minutes
Supports	Acier, Fonte, Acier sablé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Silicone	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat profond	
Viscosité	1000-2000 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	2,0-2,2 g/ml	théorique
Extrait sec	70-74 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	27-37 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KT1809MRU700.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier grenailé selon Sa 2,5
	Primaire	KT1809M Épaisseur du film sec 25-40 µm
	Laque de finition	KT1817M Épaisseur du film sec 50-70 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



KT1809M

EFDESILK-Apprêt

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,38-0,45 mm Angle 40° Pression matière 120-150 bar	
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,5-1,8 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar	
Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison	
Consommation	sans perte d'application 190-210 g/m ² épaisseur de couche 30 µm	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 30 minutes (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 1 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 1 heure / température ambiante env. 20 °C.	
------------------	--	--

Tests climatiques

Tenue à la température	Les propriétés optimales du film ainsi la pleine résistance chimique et mécanique sont atteintes après la première exposition à la chaleur : ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C	
-------------------------------	---	--

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	



KT1809M EFDESILK-Apprêt

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.