Karta techniczna

FreiLacke

WU9188H_HU0448
EFDEDUR-System-Hydro-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urzadzeń
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry
Podłoże	Podkład

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	półpołysk	55-70 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 35-45 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,2-8,7		DIN 19260
Części stałe	54-59 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	40-43 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU9188HM2459.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448
EFDEDUR-System-Hydro-Farba

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej	
	Podkład	WE1935MRU124 Proporcje mieszania 8:1/ HE0041 Grubość suchej powłoki 60 µm	
	lakier nawierzchniowy	WU9188HM2459 stosunek mieszania 5:1/ HU0448 grubość suchej powłoki 40 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Utwardzacz	HU0448 patrz karta danych technicznych		
Stosunek mieszania	Części wagowe 5:1		
	Części głośności 3,8:1		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %		
Czas przetwarzania	max. 3 godzin / 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.		
Natrysk - Airmix	40-70 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,23 mm kąt 40° nacisk materiału 80 bar nacisk rozpylacza 4 bar		DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	30-40 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,5 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar		DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza		
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 100-110 g/m² grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Suszenie piecowe	do 70 °C możliwe		
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza		
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)		DIN EN ISO 9117-5

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448
EFDEDUR-System-Hydro-Farba

Suchość dotykowa	po 8 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środka czyszczącego 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Utwardzacza nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 510.
System lakierowania	Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de