

# FREODUR

UV-Klarlack  
ES1987MRA999

- UV-härtender Klarlack
- Spritz und Kunststofflackierung
- Gute Kratzbeständigkeit

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	UV-härtendes Urethanacrylat		
	<b>Farbton</b>	farblos		
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	matt	10-20	Winkel 60°
	<b>Lieferviskosität</b>	600 bis 1000 mPas / 60 rpm		
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1	
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	98 %	+ / - 2	
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	955 ml / kg	+ / - 20	
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	50 bis 70 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“		

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderliche Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. Der Klarlack muss vor Lichteinfall geschützt werden.



---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen HVLP: Düse: 0,8 mm Spritzdruck: 2 bis 3 bar

---

### Untergründe

Aluminium

---

### Vorbereitung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbereitungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Kunststoff, grundiert

Klarlack: FREODUR-UV-Klarlack ES1987MRA999

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

UV-Härtung

Max. TSD 50 µm

Strahlertyp: Ga-dotierter und Hg-Strahler

Strahlerleistung: 120 W/cm

Bandgeschwindigkeit: 20-30 m/min

Min. UV-Dosis: 600 mJ/cm<sup>2</sup>

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400450

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.