



## KO1056H FREIOTHERM-Peinture

### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	Peinture émail monocouche solvantée
<b>Résistance à la lumière et aux intempéries</b>	Bonne résistance à la lumière
<b>Supports</b>	Métaux non-ferreux, Acier

### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine acrylique		
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b>	satiné	30-60 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 90-130 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
<b>Densité</b>	1,1-1,3 g/ml		théorique
<b>Extrait sec</b>	58-68 %		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	400-440 ml/kg		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KO1056HRA747.		
<b>Stabilité au stockage</b>	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier	
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Laque de finition	KO1056H Épaisseur du film sec 40-60 µm	



## KO1056H FREIOTHERM-Peinture

<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400474 Diluant EFD 400190	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	18-22 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,8 mm Pression d'injection 3-4 bar	DIN 53211
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 113-127 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 50 µm	théorique
<b>Séchage four</b>	30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (température objet)	
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.