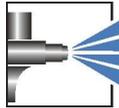


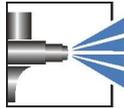
## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1451R/HU0448

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Высокая свето- и атмосферостойкость</li> </ul>																																		
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиакрилат</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>глянцевые 80-90 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 23-38 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td> <td>HU0448 смотри технический паспорт</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Массовые доли 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Объемные доли 3,7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,10-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,05-1,15 g/ml после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>42-46 %</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>44-48 % после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>340-380 ml/kg после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>105-115 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WU1451RM2161</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 80-90 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 23-38 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 4:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,7:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	7,5-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,10-1,20 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,15 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	42-46 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	44-48 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-370 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-380 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	105-115 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1451RM2161
■ Связующие - основы	Полиакрилат																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 80-90 угол 60°																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 23-38 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 4:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,7:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	7,5-8,5																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,10-1,20 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,15 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	42-46 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	44-48 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-370 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-380 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	105-115 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1451RM2161																																		
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Грунтовка</li> <li>■ ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол)</li> <li>■ PVC (Поливинилхлорид)</li> </ul>																																		
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать</li> </ul>																																		



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1451R/HU0448

	предварительные испытания.	
<b>Система ЛКП</b>	■ Подложка	Грунтовка - катафорез
	■ грунтовка	WU1995KM2413 Смесовое соотношение 10:1/HU0448 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU1451RM2161 Смесовое соотношение 4:1/ HU0448 Толщина ЛКП 40 µm
<b>Механические испытания</b>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Стойкость</b>	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов Проникновение Wb < 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
<b>Технология применения</b>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.  Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 barg Давление воздуха при распылении 3
	■ Пневматическое нанесение	30-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1451R/HU0448

		помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Указания по обеспечению охраны труда</b>            При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.         </li> </ul>	
<b>Отверждение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отверждение на воздухе</li> </ul>	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Время высыхания "от пыли"</li> </ul>	через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Время высыхания «до отлипа»</li> </ul>	через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Полное отверждение</li> </ul>	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Промежуточная сушка</li> </ul>	60 мин./ 20 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отверждение под действием температуры</li> </ul>	возможность отверждения до 80°C
<b>Срок хранения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</li> </ul>	
		Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
<b>Специальные указания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>EFD-Информация</b>            Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.            109 + 111         </li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li> <b>Условия испытаний</b>            Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.             Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.         </li> </ul>	