



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Mehanička otpornost	dobro
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, Neželjezni metali, Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	bezbojna		
Vizualno zasjati	visoko sjajna		
Viskozitet	Vrijeme protoka 22-25 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	0,9-1,1 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Suha tvar	39,6-41,6 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Volumen tvdih djelica	350-370 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1929GRA999.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Međusloj	UR1040H_Metallic Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 15-30 µm
	Završna boja	UR1929GRA999 Omjer miješanja 5:1 HU0010 Debljina suhog filma 30-40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0010	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	
	Dijelovi svezaka 5,5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320	
	EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C	
	Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na	
	20-30 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice	
	Promjer dizne 1,4-1,8 mm	
	Pritisak špricanja 3-5 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 75-85 g/m²	
	debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača	
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 4 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-bezbojni lak

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču

prema zahtjevima

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Provjera prionjivosti

Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.