



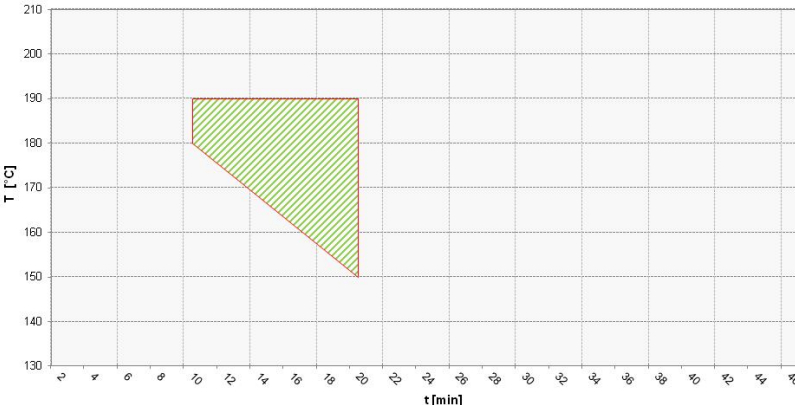
## FREIOTHERM-KTL-Special WK4906HRU905

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla</li> <li>■ Felhasználás pl. bérfestésnél</li> <li>■ Pigmentpaszta, teljesen semleges</li> <li>■ Alapozó</li> <li>■ Jó korrózióállóság</li> </ul>												
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxi gyanta, módosított</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>fekete A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,21 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-érték</td> <td>42-47 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>15-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxi gyanta, módosított	■ Szín	fekete A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Sűrűség számolt	1,21 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ/s-érték	42-47 mmol/100g	■ Vizsgálati rétegvastagság	15-20 µm
■ Gyanta	Epoxi gyanta, módosított												
■ Szín	fekete A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL)												
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Sűrűség számolt	1,21 g/cm <sup>3</sup>												
■ MEQ/s-érték	42-47 mmol/100g												
■ Vizsgálati rétegvastagság	15-20 µm												
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Cilindres túskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Cilindres túskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm				
■ cinkfoszfáton													
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ Cilindres túskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm												
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 órák alávándorlás Wb &lt;0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 órák alávándorlás Wb &lt;2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Klímaváltó teszt DIN EN ISO 11997-1-B</td> <td>10 ciklusok alávándorlás Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 órák alávándorlás Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klímaváltó teszt DIN EN ISO 11997-1-B	10 ciklusok alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8				
■ cinkfoszfáton													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 órák alávándorlás Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Klímaváltó teszt DIN EN ISO 11997-1-B	10 ciklusok alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
<b>Alkalmazás / felhasználás</b> Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felület előkészítés</b> Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárás javasolunk, pl. foszfátolás</li> <li>■ Keverési arány</li></ul>	4:1 WK4038 : WK4906											
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	30-50 szög 60°												
■ pH-érték	5-6												
■ Vezetőképesség	800-1200 µS/cm												
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	12-14 %												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOTHERM-KTL-Spezial WK4906HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ/b-érték 5,5-7,0 mmol/100 g</li> <li>■ Szerves oldószertartalom 1,5-3,0 %</li> <li>■ Fürdőhőmérséklet 32-34 °C</li> <li>■ Festésidő 120-240 másodperc</li> <li>■ Leválasztási feszültség 150-300 volt</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b> Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./150 °C</li> </ul> <p>zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</p> 
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 Turn-over/év</li> </ul> <p>Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</li> </ul>

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.