



FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4790HRU735

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Hohe Kratzfestigkeit 																
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,22 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>27-33</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>18-22 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,22 g/cm ³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	27-33	■ Viskosität	3000-8000 mPa.s	■ Prüfschichtdicke	18-22 µm		
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz																
■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)																
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %																
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,22 g/cm ³																
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	27-33																
■ Viskosität	3000-8000 mPa.s																
■ Prüfschichtdicke	18-22 µm																
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Eisenphosphatierung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Eisenphosphatierung		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H				
■ auf Eisenphosphatierung																	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm																
■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm																
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm																
■ Bleistifhärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H																
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>40-60 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Leitwert</td> <td>1200-1500 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>14-16 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>38-43 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Organischer Lösemittelanteil</td> <td>1,0-1,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> </tbody> </table>	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.		■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°	■ pH-Wert	8,1-8,5	■ Leitwert	1200-1500 µS/cm	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	14-16 %	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g	■ Organischer Lösemittelanteil	1,0-1,6 %	■ Badtemperatur	24-27 °C
■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.																	
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°																
■ pH-Wert	8,1-8,5																
■ Leitwert	1200-1500 µS/cm																
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	14-16 %																
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g																
■ Organischer Lösemittelanteil	1,0-1,6 %																
■ Badtemperatur	24-27 °C																

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 2
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Spezial
WA4790HRU735

	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
	■ Abscheidenspannung	100-230 Volt
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung	■ Objekttemperatur	Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C
	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften	

The graph plots temperature T in degrees Celsius on the y-axis (ranging from 130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (ranging from 0 to 30). A green hatched rectangular area is shown between 180°C and 190°C, extending from approximately 10 minutes to 20 minutes. The top boundary of this area is a horizontal line at 190°C, and the bottom boundary is a downward-sloping line starting at 180°C at 10 minutes and ending at approximately 160°C at 20 minutes.

Lagerbeständigkeit	■ 1 Turn-over/ Jahr.
	<p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>

Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen
	<p>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>