



## GS1041V\_HU0001

## EFDEDUR-Strukturna pokrivna

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Odpornost na praske	zelo dobro
Podlaga	Jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	sijajna	55-70 GU, Kot 60° Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	3000-4500 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,10-1,20 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	59,0-61,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	47,0-49,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS1041VRA716.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.		

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
--------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



## GS1041V\_HU0001

## EFDEDUR-Strukturna pokrivna

<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Jeklo
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	GS1041V Razmerje mešanja 6:1 HU0001 Debelina suhega filma 40-60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0001	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 6:1 HU0001	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na zeleno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek):  1.) Samotvorna struktura (en delovni korak) npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 3-5 bara(ov) Križni premazi 1-2  2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B) npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm Križni premazi 1-2 A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C) B) nanesti pege na zeleno strukturo z znižanim tlakom brizganja Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov)  Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave. Druge možnosti nanosa je treba preveriti.	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	npr. z zvitkom iz mikrovlaknen	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 110-130 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	

**GS1041V\_HU0001****EFDEDUR-Strukturna pokrivna****Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

**Prašno suho**

po 30 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Trdno na oprijem**

po 5 urah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400500

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

možno po mletju

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 142.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.